

GEARBOX ADDITIVE

Es nuevo concepto de aditivo fabricado en los Estados Unidos, para mejorar el rendimiento de los lubricantes regulares que por sus características no cumplen en su totalidad la labor de lubricidad de los engranajes, fácil de aplicarlo y dosificarlo.

Los polímeros adhesivos/cohesivos eliminan los arranques en seco para reducir el desgaste. Usado en aceites de engranajes, ayuda a evitar que las juntas se escapen. Separa el agua para mantener los engranajes secos. Reduce la fricción a temperaturas de funcionamiento más bajas y prolonga los ciclos de vida útil del aceite.

APLICACIONES:

- Todos los API GL-3, GL-4 y GL-5 (la mayoría de aplicaciones GL-1 y GL-2)
- Especificaciones militares MIL-PRF-2105E, MT-1 Rango de viscosidad 4EP, 5EP y 6EP
- Mack Truck GO-A through GO-H (aplica a 80W-90)
- Rockwell Standard 0-76 (aplica a 80W-90)
- KW Dart specifications (aplica a 80W-90) Ayuda a cumplir los siguientes requisitos de rendimiento cuando se agrega a aceites de engranajes.

RECOMENDADO PARA LAS SIGUIENTES INDUSTRIAS

- Manufactura industrial
- Procesamiento de alimentos
- Fundidoras y molinos de acero
- Molinos de papel, imprentas, empacadoras
- Construcción, minería y agricultura
- Pavimentación con concreto y asfalto
- Para aplicación en cajas de engranajes de todas las marcas.

IDEAL PARA USO EN:

Aceite mineral y sintético de engranajes SAE 75W a 250, SAE 75W, 80W, 90, 75W90, 80W90, 80W140, 140, 250, aceites AGMA R&O #1-6, aceite de engranajes AGMA EP 2EP-8AEP, CT-7 y bombas CT-2055, Diferenciales, Diferenciales limitados, transmisiones manuales simples, levas, divisores de poder, tren de engranajes, engranajes de bronce (hasta 93°C) y cajas de engranajes. Se puede agregar como aceite de reposición a otros aceites de engranajes a base de petróleo GL-5.

DOSIFICACIÓN:

- Para aceites pesados de engranajes utilice una dilución de 1 a 15 partes.
- Para aceites ligeros de engranajes utilice una dilución de 1 a 10 partes
- Restar la cantidad de aceite y completar con GEARBOX ADDITIVE.

NO SE USE EN:

Trasmisiones automáticas, universales, fluido C-3 o combinadas. Transmisión de camiones que solo permiten el uso de aceite GL-1 o para otras transmisiones Spicer/Dana o Fuller o cualquier otro equipo para el que el fabricante no recomiende este tipo de lubricante de engranajes. Nunca mezcle con un lubricante asfáltico tipo "SCL".

Aditivos beneficios del usuario agentes y polímeros cohesivos, agentes de adherencia mantiene el aceite en los engranajes durante las operaciones a gran velocidad y durante los períodos de inactividad. Ayuda a prevenir el desgaste mecánico, las fracturas por estrés y los inicios secos. Inhibidores de óxido y corrosión bloquea elementos corrosivos como ácidos, agua, condensados y vapor formando una barrera protectora en las superficies del equipo para evitar el desgaste químico. Agentes de presión extrema (EP) Aditivo de búsqueda de calor que aumenta la capacidad del lubricante para evitar el desgaste extremo que puede ocurrir bajo cargas. Inhibidores de oxidación, extiende la vida útil del lubricante al retrasar el proceso de oxidación o descomposición.

Reductores de carga de choque los cojines impactan para minimizar el estrés, la vibración y el golpeteo que pueden ocurrir bajo cargas pesadas y durante las operaciones de arranque-parada. Agentes anti desgaste forman una película lubricante en superficies metálicas en presencia de cargas pesadas y altas temperaturas. Evita la soldadura en frío. Reductores de fricción placas en superficies metálicas para evitar la fricción y el desgaste bajo cargas pesadas. Demulsificadores separan el agua del aceite para mantener las superficies metálicas secas. Permite que el exceso de agua sea drenado del equipo. Depresores del punto de goteo mantiene el aceite fluyendo adecuadamente en temperaturas frías. Disminuye el arrastre por fricción y mantiene los equipos funcionando a -20 grados. Agentes anti espuma resisten la agitación y el calor sin formar sobrepresiones internas. Reduce el nivel de presión en los sellos y conductos de ventilación.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
Punto de ebullición, °C	154
Presión de vapor, mmHg	0.01
Densidad de vapor (Aire=1)	7.6
Gravedad específica	0.918
Color	Verde
Olor	Aceitoso
pH @ 100%	N/A
% Volátil por volumen	0
Viscosidad cinemática, cSt @ 100°C	53.5 – 67.1
Índice de viscosidad	175
VOC %	0
Rango de evaporación	0
Punto de inflamabilidad	204

MADE IN USA
2158 45th Avenue Suite 513
Highland, United State